

Messgeräteprüfstellennr.: MV1
Prüfdatum: 30.05.2024
Prüfzeitraum: 1. Halbjahr 2024
Prüfer: Thieme, Torsten
Kunden-Nr.: 339
Umgebungstemperatur: 21 °C
Umgebungsdruck: 1009 hPa

Herr
Jens Reinl
Tannenweg 3
08516 Süderholz/OT Kandelin

Stand 6.16.77.23

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 01741071/910	Hersteller: Testo	Typ: Testo 330-2 LL
Software-Version: V2.25.1993	Software eignungsgeprüft	ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: T T 3 3 0 1 7 4 1 0 7 1 M V 1 1 2 2 3		

Prüfkriterium Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%	5	0,4	5,1	0,1	✓
O2: 15 Vol-%	15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)	405	28,4	421	16	✓
CO: 1700 ppm (Gas)	1730	121,1			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)	405	109,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)	1730	207,6			
CO (BHKW) geprüft mit NO 200 ppm		≤ 20,0 ppm CO			
Druckdifferenz 25 Pa		2	23	-2	✓
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)		0,11			
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}		= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C		1,5	49	-1	✓
Abgastemperatur 125 °C		2	123	-2	✓
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}					
Ansaugschlauch dicht	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Rußskala verwendbar	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: T T 3 3 0 1 7 4 1 0 7 1 M V 1 0 5 2 4				Prüfung bestanden	
Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>					
Bemerkungen: Barcode: 16012936 - Gerät ist für den Einsatz von Messungen an BHKW nicht geprüft und somit nicht zugelassen.					

Klein Schwaß

30.05.2024

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.